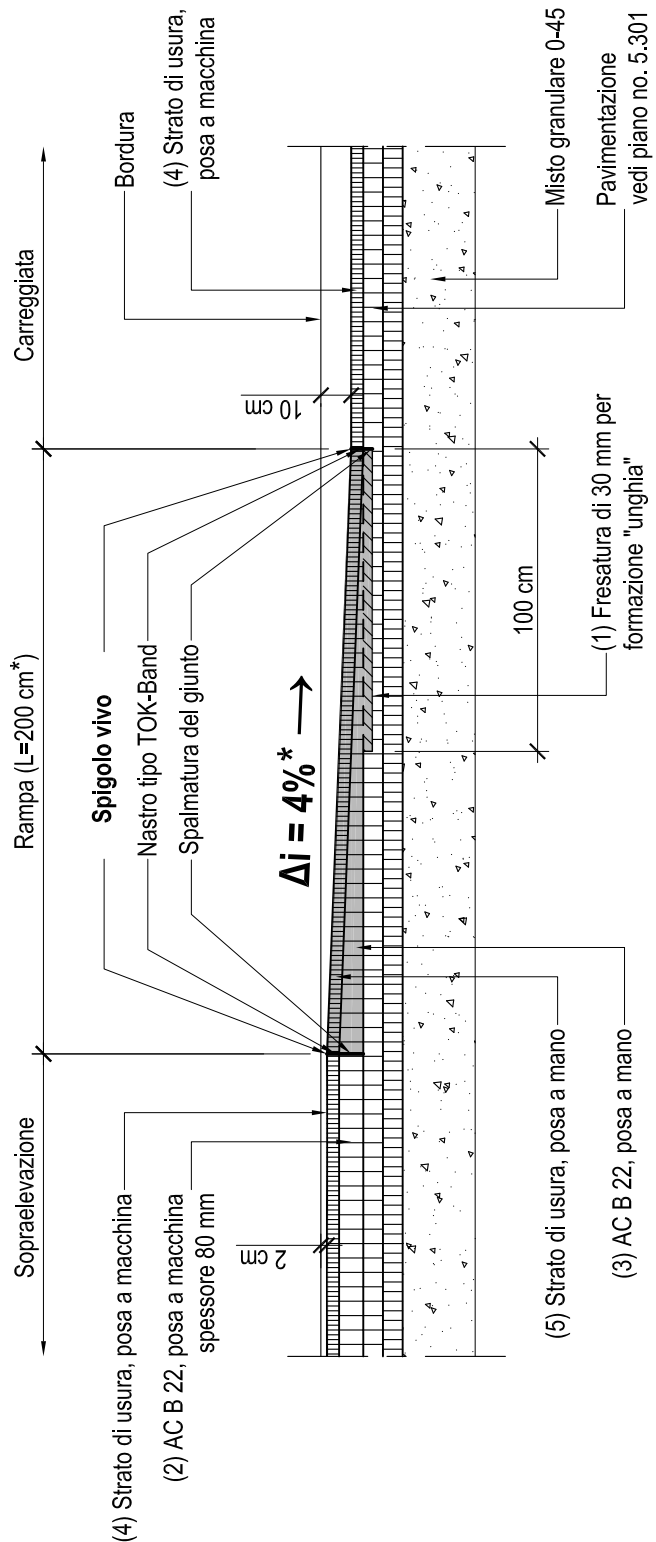


PROPOSTA DI PROCEDIMENTO ESECUTIVO

- Formazione della plania
- Posa a macchina dello strato portante e dello strato di collegamento
- Fresatura trasversale della carreggiata in corrispondenza del filo inferiore della rampa (formazione dell'"unghia") (1); spalatura del giunto con pasta
- Posa a macchina dello strato di AC B 22 (spess. 80 mm) per la formazione della sopraelevazione (2)
- Taglio trasversale con scalpello della sopraelevazione in corrispondenza del filo superiore della rampa, spalatura del giunto con pasta
- Posa a mano dello strato di AC B 22 per la formazione della rampa (3)
- Posa a macchina dello strato di usura della carreggiata e della sopraelevazione (4)
- Taglio trasversale a disco in corrispondenza di inizio e fine rampa; posa sui giunti di nastro tipo TOK-Band
- Posa a mano dello strato di usura per la formazione della rampa (5)

*) In caso di linee del trasporto pubblico:
 rampe: ● $\Delta i = 3\%$
 ● $L = 260 \text{ cm}$



Dipartimento del territorio - Divisione delle costruzioni
 via F. Zorzi 13 - Casella Postale 2170 - 6501 BELLINZONA

5.406

Data: 23.03.2013

Rampe sopraelevazioni (T4)

Mod. : 09.10.2017

Dis. : ls

Resp. : MM

Contr. :

Sezione longitudinale

Scala : 1:25