

Protezione fornita dal produttore.

I motori sono della marca WEG. La casa costruttrice fornisce già una protezione di base, riassunta nella tabella in Allegato 1.

Lavorazioni ulteriori eseguite per la migliore protezione.

Rimozione dello strato superficiale della vernice utilizzata dalla ditta produttrice, usando il sistema di decapaggio laser ed eliminando solo lo strato finale di protezione.

In seguito applicazione di uno strato di Corozinc, protezione antiruggine la cui scheda è in Allegato 2.

Infine, applicazione di tre strati di vernice Sika Poxicolor, la cui scheda è in Allegato 3, in intervalli di 8h fra uno strato e l'altro. Lo spessore per strato è di ca. 80 µm.

Allegato 1: protezione applicata dal produttore

PAINTING PLAN 212P

- A) FINISHING COLOR: RAL OR MUNSELL ACCORDING TO CUSTOMER DEFINITION
- B) PAINT MANUFACTURER: PAUMAR S/A (WEG GROUP)
- C) BRIGHTNESS LEVEL (ASTM D523): MINIMUM 60%
- D) ADHERENCE DEGREE (ABNT NBR 11003): X0-Y0 A X2-Y2
- E) RESISTANCE TO SALT SPRAY (ISO 12944): MINIMUM 1440 HOURS
- I - SUBCUTANEOUS MIGRATION: MAXIMUM 1,5 mm
- II - LEVEL OF STORM (ISO 4628-2): 0 (S0)
- III - DRILLING LEVEL (ISO 4628-3): Ri 0

RECOMMENDED USE

Dry or humid environment, with or without salinity, containing or not sulfur gases.
Operating temperature from 0°C to 80°C

Note:

- 1) Equivalent to the environment C5 and CX of ISO 12944

SURFACE PREPARATION:

Abrasive blast to almost white metal Sa 2 ½ according to ISO 8501-1
Roughness profile specified: 50µm to 100µm.

COMPOSITION:

Primer

One coat of epoxy-zinc polyamide bottom paint, was applied by means of a conventional spray gun (with mechanical stirring) or airless spray gun (with mechanical stirring), with 70µm dry film thickness. The interval for the application of the dye should be at least 16 hours and at most 48 hours. (Except aluminum parts).

Intermediate Coat

Apply a coat of epoxy paint WET SURFACE 89PW, in bronze color, by means of brush or spray gun. The minimum dry film thickness is 180µm. The interval for applying the finishing paint should be at least 8 hours and at most 15 days.



TECHNISCHES MERKBLATT

COROZINC

Zinkstaubprimer

Feuchtigkeitshärtende Polyurethangrundierung für den schweren Korrosionsschutz

Art.-Nr. 1901.0001

Produktbeschreibung

COROZINC Zinkstaubprimer ist eine Korrosionsschutzgrundierung mit besten Beständigkeitseigenschaften. Wie alle PU- Beschichtungsstoffe ist COROZINC elastischer und damit mechanisch resistenter als heute bekannte konventionelle 1K- und 2K-Zinkstaubprimer.

COROZINC ist mit jedem verseifungsbeständigen 1K- oder 2K-System überlackierbar (keine Alkydharze). Das Produkt kann auch als Shop-Primer eingesetzt werden.

Einsatzgebiet

Ingenieurbau: Brücken, Fassaden, Stahlkonstruktionen, Masten
Anlagenbau: Container, Kräne, Behälter, Tankanlagen, Kavernen, KVA usw.

Bindemittel

Feuchtigkeitshärtendes Polyisocyanat

Pigment

metallisches Zinkstaubpulver, mindestens 90% im trockenen Film.

Lösemittel

Aromatische Kohlenwasserstoffe

Untergrundvorbehandlung

Jede Verunreinigung muss vor dem Strahlen entfernt werden. Öl- und Fettablagerungen müssen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen entfernt werden. Salzablagerungen abbürsten oder Dampfstrahlen.

Nach dieser Vorreinigung **muss der Untergrund bis Güteklasse Sa 2 1/2 gestrahlt werden.**

Aufbauempfehlung

COROZINC Zinkstaubgrundierung kann mit folgenden Produkten überschichtet werden:

- COROPUR Eisenglimmer
- COROPUR Teer
- ECLON EP Emailen
- COROPUR Decklacke
- ECLON PUR Decklacke

Unsere Erfahrung zeigt: Alle diese Systeme haften auch nach 3- Monatiger Zwischentrocknung der Grundierung einwandfrei.

Applikationsarten

Luft- und Airless Spritzen, Streichen, Rollen

Applikationsbedingungen

Die relative Luftfeuchte liegt idealerweise zwischen 30 - 98 %. Das Produkt härtet auch bei weit geringerer Feuchte aus; allerdings wird dazu etwas mehr Zeit benötigt. Die Objekttemperatur kann zwischen -5° C (aber eisfreie Oberfläche!) und +30° C liegen (keine direkte Sonneneinstrahlung!).

Schichtdicken

Nicht über 150 µm Trockenschichtdicke applizieren! **Achtung bei tiefen Temperaturen:** das Material naturgemäss zieht weniger schnell – umso sorgfältiger muss die Verarbeitung erfolgen!

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
info@eclatin.ch www.eclatin.ch



Viskosität

Lieferviskosität: 40 - 50" DIN 6

Streichviskosität: Lieferviskosität

Luftspritzen:

Druck: 3 - 4 bar Düse: 1,5 - 2,0 mm Verdünner A-851: 10 - 15 %

Airless:

Druck: 120 - 150 bar Düse: 0,4 - 0,5 mm Verdünner A-851: 0 - 5 %

Verdünner

Streichverdünner A-851 oder Spritzverdünner T-1900
bei starker Spritzstaubentwicklung, z.B. im Sommer Verdünner A-851 oder Verdünner lang A-2249

Reinigen der Geräte

mit Verdünner A-851 oder Verdünner T-1900

Trocknung

bei 20°C und
30 µm TSD

staubtrocken nach: 15 Minuten

klebfrei nach: 30 Minuten

überlackierbar nach: 60 Minuten

**Temporärer
Korrosionsschutz**

Bei einer Schicht von 60 µm bietet COROZINC Zinkstaub ohne Nachlackierung einen Schutz von mindestens 12 Monaten.

Korrosionsschutztests

| System | Test | Dauer |
|---------------------------------|---|---------|
| 1 x 60 µm COROZINC | Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017 | 1'000 h |
| 1 x 100 µm COROPUR Eisenglimmer | | |
| 1 x 40 µm COROPUR Decklack | | |
| 1 x 60 µm COROZINC | Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017 | 2'500 h |
| 2 x 120 µm COROPUR Eisenglimmer | | |
| 1 x 60 µm COROZINC | Salzsprühtest DIN 53167 Feuchtraum DIN 50017 | 2'500 h |
| 2 x 120 µm COROPUR Teer | | |

**Chemikalien- und Löse-
mittelbeständigkeit**

geprüfte Substanzen

| Testdauer bei 23° C | Stunden | | | Stunden | |
|--|--|---|---|---------|---|
| | 2 | 6 | | 2 | 6 |
| Testbenzin | 0 | 0 | Aceton | 4 | 4 |
| Heptan | 0 | 0 | Athylglykoacetat | 3 | 4 |
| Oktan | 0 | 0 | (NH ₄) SO ₄ 20 % | 0 | 0 |
| Xylol | 1 | 1 | CaCl ₂ 20 % | 0 | 0 |
| Toluol | 1 | 1 | KCl 20 % | 0 | 0 |
| Athanol 50 % | 1 | 2 | Superbenzin | 0 | 1 |
| NaOH 20 % | 4 | 5 | Mineralöl, leicht | 0 | 0 |
| KOH 20 % | 4 | 5 | Kerosin | 0 | 1 |
| H ₂ SO ₄ 20 % | 3 | 5 | Skydrol 500 B | 0 | 1 |
| HCl 10 % | 3 | 5 | Dieselöl | 0 | 1 |
| NaCl 20 % | 0 | 0 | Bohrflüssigkeit / Öl | 0 | 0 |
| Noten: | 0 = keine Veränderung 1 = kaum sichtbare Veränderung 2 = Spuren von Veränderung; sehr leichte Quellung 3 = Veränderter Film, erweicht 4 = starke Veränderungen, starke Erweichung 5 = Film zerstört | | | | |
| Diese Beurteilung erfolgte nach DIN 53230 | | | | | |

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
info@eclatin.ch www.eclatin.ch



| | |
|---|--|
| Temperaturbeständigkeit | Dauer temperaturbeständig bis zu max. 125° C Kurze Spitzentemperaturen bis 180° C sind möglich |
| Lagerstabilität | Mindestens 1 Jahr in nicht geöffneten Originalgebinden bei -4° C, bis +50° C. Angebrochene Gebinde gut verschliessen um Luftkontakt zu vermeiden. Allenfalls mit Verdüner A-851 oder T-1900 überdecken. (Ev. vor längerer Lagerung Kessel kurz "stürzen") |
| Flammpunkt | > 39° C |
| Dichte | 2,8 kg/l |
| Festkörper | 87 ± 2 % Gewichtsteile; 59 ± 2 % Volumenanteil |
| Materialverbrauch (Spritzapplikation) | Theoretisch: bei 60 µm Trockenschichtdicke 270 g/m ² Praktisch: bei 60 µm Trockenschichtdicke 570 g/m ² Die Angaben zum praktischen Verbrauch entsprechen einem Mittelwert und verstehen sich <i>ohne</i> Ausgleich der Strahlungsrautiefe. Der tatsächliche Bedarf hängt von der Objektgeometrie und der Applikationsweise ab. Er kann daher stark variieren. |
| Gebinde | 20; 12 kg sowie Fass à 440 kg netto Deckfass à 440 kg netto mit Spezialsystem |
| Farbton | grau |
| Sortiment | Feuchtigkeithärtende Polyurethan- Grundierungen (Kapitel 6) |
| Überarbeitet | Februar 2016 / CT |

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben!

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

Eclatin AG Farben + Lacke

Bürenstrasse 131 CH-4574 Lüsslingen
Tel +41(0)32 622 41 41 Fax +41(0)32 623 91 23
info@eclatin.ch www.eclatin.ch



SCHEDA DATI PRODOTTO

Sika Poxicolor® SW

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO MECCANICAMENTE RESISTENTE A BASSO CONTENUTO DI SOLVENTI

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Rivestimento epossidico bicomponente, economico, resistente all'abrasione.
Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

Sika Poxicolor® SW può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Duro e resistente, facile da applicare, elevato spessore.

Protezione anti-corrosiva per strutture idrauliche in acciaio (paratoie, palancole ecc..) dove è richiesto un rivestimento meccanico-resistente.

Idoneo anche come sistema monostrato a rapido indurimento, a basso contenuto di solvente per la protezione di costruzioni in acciaio (workshop).

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Applicazione ad elevato spessore con spessore film secco fino a 200 micron per strato
- Duro e resistente all'abrasione
- Basso contenuto di solventi
- Senza catrame
- Indurimento rapido

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Testato e approvato da Dipartimento Federale Tedesco per l'ingegneria Idraulica (BAW).
- Approvato come rivestimento di unioni bullonate soggette ad elevate tensioni.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

| | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|
| Imballaggio | Sika Poxicolor® SW Diluyente S | 15 kg 25 l, 10 l e 3 l |
| Aspetto / Colore | Nero, rosso-marrone, circa RAL 7032, circa RAL 9002. Altri colori su richiesta In caso di esposizione agli agenti atmosferici Sika Poxicolor® SW tende allo sfarinamento e all'ingiallimento. Se è richiesta una maggiore stabilità cromatica, applicare come strati di finitura SikaCor® EG-4 o SikaCor® EG-5. A causa della variabilità delle materie prime sono possibili leggere differenze di tonalità. | |
| Durata di conservazione | 2 anni | |
| Condizioni di immagazzinamento | Conservare nei contenitori originali e sigillati, in ambiente fresco e asciutto. | |
| Densità | ~1.5 kg/l | |
| Contenuto di solidi | ~83 % in volume ~91 % in peso | |

INFORMAZIONI TECNICHE

| | |
|---------------------------|--|
| Resistenza chimica | Resistente agli ambienti industriali e all'atmosfera marina, acqua, acqua di scarico, acqua di mare, sali neutri, oli minerali, carburanti, grasso, olio, detersivi, ecc.. |
| Resistenza termica | Calore secco fino a circa + 100°C Calore umido o acqua calda fino a circa + 40°C |

INFORMAZIONI DI SISTEMA

| | |
|----------------|--|
| Sistemi | 1 - 3 x Sika Poxicolor® SW, a seconda dell'esposizione. In caso di costruzioni particolarmente complesse applicare uno strato aggiuntivo Se necessario applicare il primer SikaCor® Zinc R, per acciaio zincato o inossidabile utilizzare SikaCor® EG-1. |
|----------------|--|

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

| | | |
|-----------------------------------|---|--------------------------|
| Rapporto di miscelazione | | Componente A : B |
| | In peso | 82 : 18 |
| Diluyente | Diluyente S Se necessario Sika Poxicolor® SW può essere diluito con max. il 3% di Diluyente EG per ridurre la viscosità. | |
| Consumo | Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di: | |
| | Spessore del film secco | 200 µm |
| | Spessore film umido | 240 µm |
| | Consumo | ~0.360 kg/m ² |
| | Resa | ~2.80 m ² /kg |
| Temperatura del prodotto | Min. + 5°C | |
| Umidità relativa dell'aria | Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale non sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura della superficie deve essere almeno di 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio. | |

| | | |
|---|--|--------|
| Temperatura della superficie | Min. 0°C | |
| Tempo di lavorabilità | + 20°C | ~1.5 h |
| | + 30°C | ~1 h |
| Essiccazione Stage 6 | Spessore film secco 200 (ISO 9117-5) | |
| | µm | |
| | + 5 °C | 30 h |
| | + 10 °C | 20 h |
| | + 20 °C | 7 h |
| | + 40 °C | 2.5 h |
| Tempo di attesa / sovracopertura | Min. almeno fino a che l'essiccazione stage 6 sia raggiunta. Max. 3 mesi In caso di tempi d'attesa maggiore contattare il nostro Servizio Tecnico. | |
| Tempo di essiccazione | A seconda dallo spessore dello strato applicato e della temperatura, l'essiccazione completa si ottiene dopo 1 settimana. | |

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbiatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944-4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine.

Profondità di scabrezza media Rz ≥ 50 µm.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A.

Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione.

Trasversare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto.

Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o a rullo

Spruzzo airless:

- Equipaggiamento airless efficiente
- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar.
- Ugello: 0.42 - 0.53 mm (0.017" - 0.021")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°
- Diametro dei tubi min. 10 mm (3/8")

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo II A/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06).

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA
CERTIQUALITY
N. 951

Scheda Dati Prodotto
Sika Poxicolor® SW
Giugno 2018, Version 04.01
020602000140000001

SikaPoxicolorSW-it-IT-(06-2018)-4-1.pdf

